

dorade i gletovanja

FG 55 B

Završna žbuka bijele boje na bazi vapna za unutarnje i vanjske površine



Opis proizvoda

Suha mješavina na bazi izabranih punila svijetle boje, veziva na bazi zračnog vapna velike čistoće i niskog sadržaja topivih soli, male količine hidrauličnog veziva i naročitih aditiva velike biorazgradivosti.

Isporuka i skladištenje

FG 55 B se isporučuje u vrećama na omotanoj paleti. Skladištiti na svježem, suhom i neventiliranom prostoru. Čuvati u originalnom pakovanju.

Priprema i upotreba

Površine moraju biti poravnate, jednolične i vlažne. Uklonite prije primjene eventualnu prašinu nastalu struganjem ili obradom. Za primjenu postupiti kako slijedi:

provjeriti vlažnost podloge ili ju eventualno ovlažiti. Pripremiti mješavinu dozirajući cca 45 l vode na 100 kg suhog proizvoda; mješati izbjegavajući preveliko ozračivanje. Tako pripremljena mješavina ostavlja se odležati cca 15 minuta. Za primjenu upotrijebiti metalnu gladilicu u dva ili više međusobno ukrižena prijelaza. Tako nanoseni materijal može se obraditi plastičnom gladilicom i dobiti efekat tzv. stiješnjene dorade, ili eventualno obraditi spužvastom gladilicom, vlažeći ako je potrebno, dok se ne dobije zaglađena površina bez spojeva i preslojavanja.

Ako se primjenjuje na staroj žbuki u mješavinu proizvoda primjesiti PRG 10 razrijeđen 1:10 ili primjeniti isti proizvod direktno na podlogu.

Područja primjene

FG 55 B odgovara kao unutarnji završni sloj na gruboj podlozi (na primjer naši IG 14, IG 28, FG 12 i td.) tehnikom "svježe na svježe".

FG 55 B nesmiye se upotrijebiti na gipsanoj, obojenoj, i podlozi koja se mrvi. Ne primjenjivati na vapnenastoj podlozi i podlozi s neravninama većim od 3-4 mm. Izbjegavati upotrebu na starim žbukama.

Stavke popisa radova

Završni sloj primjenjuje se na cijelu i ravnu podlogu. Na tako pripremljenim površinama može se primjeniti fina suha žbuka FG 55 B od Fornaci Calce Grigolin, suha mješavina na bazi odabranih punila svijetle boje, hidratiziranog vapna i naročitih aditiva za poboljšanje obradivosti i prijanjanja.

Ručno nanositi metalnom gladilicom u dva međusobno ukrižena sloja debljine ne veće od 3 mm, što odgovara utrošku 3-4 Kg/m². Završna obrada primjenom spužvaste gladilice.

Tehničke karakteristike prema normi UNI EN 998-1

Specifična težina	1.100 kg/m ³ određena u slob. padu
Najveći promjer	< 0,8 mm
Plastično povlačenje	Utvrđeno u standard. termoigr. uvj.
Voda	oko 45%
Teoretska potrošnja	3-4 kg/m ² za debljinu od 3 mm
Maksimalna debljina primjene	3 mm
Mehanička otpornost na savijanje nakon 28 dana	0,8 N/mm ²
Meh. otpornost na tlak nakon 28 dana (kat. CS I)	1,1 N/mm ²
Paropropusnost μ	7
Prijanjanje na ciglu	0,4 N/mm ²
Tip prijeloma (FP)	A
Upijanje vode	W0
Reakcija na vatru	klasa A1
Termička provodljivost λ	0,38 W/mK (tablična vrijednost)

Savjeti

Ne mješati FG 55 B s drugim sastojcima. Izbjegavati nagle promjene temperature u fazi vezivanja. Zaštititi proizvod od smrzavanja i naglog sušenja (vjetar, osunčanost). Ne upotrijebiti FG 55 B na temperaturi nižoj od +5°C i višoj od +30°C. FG 55 B se nesmiye oblagati ili pokrivati bojama koje sprječavaju isparavanje, jer se prekida karbonatizacija i eventualno isparavanje vlage iz podloge, prouzrokujući odvajanja i izbočenja završnog sloja.

